

姓名	彭宝营	性别	男	出生年月	1980.8.6	
政治面貌	党员	现任职务	机电工程学院 副院长	现在职称	教授	
最后学历	博士研究生	最后学位	博士	获学位单位	中国机械科学研究总院	
任硕导时间	2017.6	任博导时间		通讯地址		
联系方式	010 82426820		E-mail	pengbaoying@126.com		
所属专业 及学科方向	机械设计制造及其自动化			研究方向 1	多轴复合运动控制技术	
	智能制造			研究方向 2	精密加工技术	
工作简历	<ol style="list-style-type: none"> 2011.07-2013.07, 北京工业大学, 机械工程学科, 博士后 2013/07-至今, 北京信息科技大学, 机电工程学院 2018.08-2020.12, 中国机械科学研究总院/北京科技大学, 动力工程及热物理学科, 在职博士后 					
科研项目情况	<ol style="list-style-type: none"> 河北省科技计划项目, 数字光芯片关键技术研发与应用示范, 2020-至今, 100 万元, 在研, 主持 企事业单位委托科技项目, 基于数字光场芯片的光固化 3D 打印机样机设计与开发, 2021-今, 120 万元, 在研, 主持 国家重点研发计划项目子课题, 机器人柔性控制技术研究 and 机电系统研制, 2022-今, 43.5 万元, 在研, 主持 企事业单位委托科技项目, 数控车刀周边磨床设计与开发, 2022-今, 60 万元, 在研, 主持 企事业单位委托科技项目, 丝杠副加载与精度检测试验机开发, 2022-今, 34 万元, 在研, 主持 企事业单位委托科技项目, 摆角铣头结构刚度与切削性能测试, 2022-今, 25 万元, 在研, 主持 企事业单位委托科技项目, 一种新型调相机监测系统开发, 2022-今, 30 万元, 在研, 主持 国家自然科学基金青年科学基金项目, 直驱磨削过程推力-转矩波动耦合机理与抑制方法研究, 2015-2017, 25 万元, 已结题, 主持 北京市教委划科技一般项目, 曲线轮廓零件精密磨削廓形误差学习控制研究, 12 万元, 2017-2019, 已结题, 主持 北京信息科技大学重点研究培育项目“智能机床关键技术探索研究”, 20 万元, 2017-2019, 主持 企事业单位委托科技项目, 单双臂硅片传输机器人控制系统开发, 2016, 15 万元, 已结题, 主持 企事业单位委托科技项目, 超导线焊接装置, 2019, 10 万元, 已结题, 主持 企事业单位委托科技项目, 重力仪传动控制系统开发, 2015-今, 21.8 万元, 已结题, 主持 企事业单位委托科技项目, 高精度 PCD 车刀联动磨削算法及软件开发, 2015, 已结题, 主持 企事业单位委托科技项目, 机床几何精度与运动精度时变检测与分析, 2016, 已结题, 主持 企事业单位委托科技项目, 五轴联动数控平台模拟实验系统开发, 2015, 已结题, 主持 教育部产学研协同育人项目, 2020-2022, 已结题, 主持 					
主要科研成果	<ol style="list-style-type: none"> Peng Baoying, Wang Pengjia, Hou Mingpeng. Research on look ahead control of contour error for casting sand mold with five-axis linkage high speed machining[J]. Journal of Mechanical Engineering Science, 2023: (SCI) . Peng Baoying , Tong Liang, et al. Experimental research and artificial neural network prediction of free piston expander-linear generator[J]. Energy Reports, 2022,8:1966-1978. (SCI) Peng Baoying , Tong Liang , Guo Chendong , et al. Experimental research and performance analysis of a free piston expander-linear generator coupled with a driving motor[J]. Energy Reports, 2021, 7:1349-1359. (SCI) 彭宝营, 单忠德, 刘丰等. 数字化铸造砂型五轴联动成形控制技术研究[J]. 计算机集成制造系统, 2020,24(9):2321-2330. (EI) 彭宝营, 蔡力钢 等. X-C 直驱平台平面曲线轮廓磨削廓形误差非线性耦合控制[J]. 计算机集成制造系 					

	<p>统, 2014, 20(2):371-378. (EI)</p> <p>6. 彭宝营, 蔡力钢 等. 非圆曲面 XY 直驱加工廓形误差交叉耦合控制[J]. 计算机集成制造系统, 2014, 20(3):618-626. (EI)</p> <p>7. 彭宝营, 杨庆东, 等. 滚珠丝杠副直驱加载位置精度测试研究[J]. 组合机床与自动化加工技术, 2019 (6): 94-97.</p> <p>8. 彭宝营, 李启光, 等. 椭圆活塞磨削廓形误差自适应模糊控制研究[J]. 高技术通讯, 2014 (7): 765-770.</p> <p>9. 彭宝营, 蔡力钢, 等. 卷绕过程交叉耦合非线性控制研究[J]. 高技术通讯, 2013, 23(10): 1077-1082.</p> <p>10. Peng Baoying, Han Qiushi. NURBS curve design and CNC machining principle[C]//Applied Mechanics and Materials. Trans Tech Publications Ltd, 2012, 141: 392-396.</p> <p>11. 彭宝营, 韩秋实. 基于模糊变速的凸轮恒力磨削研究[J]. 机械科学与技术, 2010, 29(7): 976-980.</p> <p>12. 发明专利, 一种数控机床静刚度评价方法, ZL201810355311.8</p> <p>13. 实用新型, 机床刚度-温升热变形测试系统, ZL201822139916.1</p> <p>14. 软著, 凸轮轴直驱电机控制系统, 2019SR0925938</p> <p>15. 软著, 立式加工中心刚度评价系统, 2019SR0925941</p> <p>16. 软著, 机床性能测试系统, 2019SR0084847</p> <p>17. 软著, 五轴联动机床旋转刀具中心轨迹计算系统, 2020SR0950993</p> <p>18. 软著, 车铣复合无模精密成形机控制软件, 2019SR1063027</p> <p>19. 软著, 基于西门子 840Dsl 非圆轮廓磨削数控软件, 2016SR146394</p>
获奖情况	<p>2020 年度北京信息科技大学优秀硕士论文指导教师</p> <p>2020 年度北京信息科技大学校级优秀毕业论文教师</p> <p>2014 年获北京信息科技大学第七届青年教师教学基本功比赛暨首届教学新星评选一等奖</p> <p>2015 年获北京高校第九届青年教师教学基本功比赛理工类 B 组三等奖</p>
开授课程	<p>本科生课程: 机械控制工程、数控技术、机械零件建模及数控加工、专业导论、三维建模与智能制造体验 生产过程信息化技术</p> <p>研究生课程: 现代制造工程实践、先进制造技术</p>
参加学术团体	<p>中国机械制造工艺协会第七届理事会理事</p> <p>中国机械工程学会环境保护与绿色制造技术分会高级会员</p> <p>中国机械工业教育协会机械设计制造及其自动化学科教学委员会委员</p>
备注	