

姓名	张瑞乾	性别	男	出生年月	1969.11	
政治面貌	群众	现任职务		现在职称	副教授	
最后学历	博士研究生	最后学位	博士	获学位单位	西安交通大学	
任硕导时间	2004	任博导时间		通讯地址	清河小营东路12号 机电学院	
联系方式			E-mail	ZRQ99@163.com		
所属专业 及学科方向	智能制造			研究方向 1	智能制造工艺与装备开发	
	车辆工程			研究方向 2	汽车车身设计与工程分析	
工作简历	1987.8-1991.7 洛阳工学院 本科 机械制造工艺与装备专业 1991.8-1994.7 西安交通大学 硕士 机械制造专业 齿轮传动研究 1994.9-1997.7 西安交通大学 博士 机械制造专业 复杂曲面数控加工理论研究 1997.7-2005.2 烟台大学 机电汽车工程学院 从事机械制造及其自动专业的专业课教学、及科研工作。 2005.2-至今 北京信息科技大学 机电工程学院 从事车辆工程专业的专业课教学、及科研工作。					
科研项目情况	主要承担过国家 863 子课题、国家 04 专项、国家重大研发计划、北京科委、国防等纵向科研课题，同时承担企业的一些横向课题，总项目数大概在 20 余项。现在把近几年的部分科研项目罗列如下： 科研课题主要分布在机床关键功部件、医疗设备、钢铁设备、特殊设备与实验台的研究与工程开发； 1、S2226127, 发动机管路焊缝检测系统辅助夹具科研协作, 9.9 万, 2022-09-30, 2023-05-31; 2、S2226088, 冰刀鞋低温冲击自动化测试设备控制软件开发, 9 万, 2022-04-20, 2022-12-31; 3、S2226017, 特种齿轮电极的研制, 5.5 万, 2022-03-07, 2022-12-31; 4、S2026086, 基于 AI+5G 智能检测垫片智能分选系统, 12 万, 2019-06-01, 2022-06-01 5、2021YFC2400302, 机器人柔性控制技术研究 and 机电系统研制, 国家重大专项, 43.5 万元, 2021-12-01, 2024-11-30; 6、Z191100002019004,北京市科技计划项目, 自主化核心功能部件五轴智能机床规模化生产, 57.8 万元, 2019-2021 7、S2226032, 数控刀片周边磨床设计与开发, 60 万, 2022-02-20; 8、9161723101, 风电变速箱前后箱体机械加工工艺编制与优化, 16 万, 2017.1-2017.9 横向; 9、9141423105 加工工艺和数控加工系统集成开发, 60 万, 2014-07-01, 2014-12-31, 科委纵向; 10、D171100005717001 数控加工精度保持关键技术研究, 120 万, 科委课题, 2018-2019; 11、2013ZX04001061, 中小型航空发动机零件铣车加工单元研制, 国家重大专项, 2014-10-15, 2017-10-31, 69.7 万元; 12、51575056, 大范围变负载直驱进给系统误差机理及控制方法研究, 国家自然科学基金项目 2015-09-30, 2018-12-31, 75.7 万元。					
主要科研成果	1 发明专利：一种用于机床的非线性刚度测量方法及装置, CN108627309A; 2 发明专利：一种回转制动装置, CN102678786A; 3 开发完成了行星丝杠副的精度、负载试验台; 4 开发完成了一款双摆直驱铣头; 5 开发完成了内燃机垫片分拣系统; 6 开发完成了冰球冲击实验台; 7 开发完成了一款天然气码头用水冷防爆电机等; 8 完成了火箭发动机上管线对接焊接坡口算法的理论研究。					
获奖情况	无					
开授课程	汽车制造工艺学、汽车 CAD/CAM、汽车车身设计、生产实习、汽车制造工艺学课程设计					
参加学术团体	北京智能制造装备联盟					
备注						